



کامیون کشنده شاکمن X5000



ARIAN DIESEL

ARIAN DIESEL

تجهیزات و امکانات

موتور و گیربکس

نوع	موتور دیزل 6 سیلندر خطی 24 سوپاپ با خنک کاری آب، مجهز به توربو شارژر محصول شرکت HOLSET و اینتر کولر
مدل موتور	Cummins ISZ520 (SCR) (سیستم کاهش آلایندگی)
استاندارد آلایندگی	EURO 5 EEV
حجم موتور (لیتر)	13
حداکثر توان موتور (hp/rpm)	520 / 1,900
حداکثر گشتاور (N.m/rpm)	2,460 / 1,100 - 1,300
نوع گیربکس	FAST F16JZ24
مدل گیربکس	اتوماتیک با سیستم تعویض دنده هوشمند
تعداد دنده‌ها	16 دنده جلو و 2 دنده عقب

- سیستم مالتی مدیا (مجهز به سیستم مدیریت هوشمند خودرو با مانیتور 10 اینچ)
- سیستم مانیتورینگ نقاط کور با دوربین 360 درجه
- سیستم نشانگر فشار باد تایرها TPMS
- چرخ پنجم با برند JOST
- پروژکتور روشنایی جهت چرخ پنجم
- گارد محافظ جانبی
- سیستم باد WABCO
- کامپیوتر سفری هوشمند
- گلگیر چرخ‌های عقب
- تنظیم برقی ارتفاع چراغ‌های جلو
- درگاه شارژر USB
- آفتابگیر ببرونی و داخلی
- هشدار سرعت غیر مجاز
- تاخوگراف
- بادگیر سقف و بادگیر جانبی
- خروجی برق 220 ولت
- کولر درجا
- بخاری درجا
- تعلیق کابین با سیستم باد مجهز به 4 بالن
- کروز کنترل
- کلیدهای کنترل مالتی مدیا و کروز کنترل
- بر روی فرمان
- مجهز به بالابر هیدرولیکی و الکتریکی کابین
- رکاب سوار شدن ثابت
- شیشه بالابر برقی
- قفل مرکزی
- سیستم تعلیق بادی صندلی راننده دارای گرمکن
- آیینه‌های جانبی با قابلیت تنظیم برقی
- چراغ رانندگی در روز
- چراغ‌های LED جلو با کارگرد اتوماتیک
- سنسور باران
- هشدار نبستن کمربند ایمنی
- پرده شیشه‌های جانبی و عقب کابین
- مخازن رزرو باد آلومینیومی

ترمز

جلو و عقب دو مداره مستقل پنوماتیک، ترمزهای چرخ جلو و عقب دیسکی، سوپاپ‌ها و سیستم ترمز ساخت شرکت WABCO با مخازن ذخیره باد آلومینیومی

سیستم‌های ایمنی و کمکی ترمز سیستم ترمز اضطراری AEBS، سیستم کنترل پایداری خودرو ESC، سیستم کنترل لغزش ASR، گیربکس محصول شرکت FAST دارای ریتارد ۵ مرحله‌ای، ترمز موتور محصول شرکت JACOB، سیستم هشدار انحراف از مسیر LDWS

سیستم تعلیق

حداکثر ظرفیت مجاز ۷.۵
فنی محور جلو (تن)

حداکثر ظرفیت مجاز ۱۳
فنی محور عقب (تن)

نوع سیستم تعلیق جلو فنر پارابولیک به همراه کمک فنر هیدرولیک

نوع سیستم تعلیق عقب سیستم تعلیق بادی دارای ۴ بالن هوا با سیستم مدیریت هوشمند تنظیم ارتفاع ECAS به همراه میل موجگیر

کلاچ

قطر صفحه کلاچ (میلی لیتر) ۴430

نوع تک صفحه‌ای خشک با دیافراگم فنری

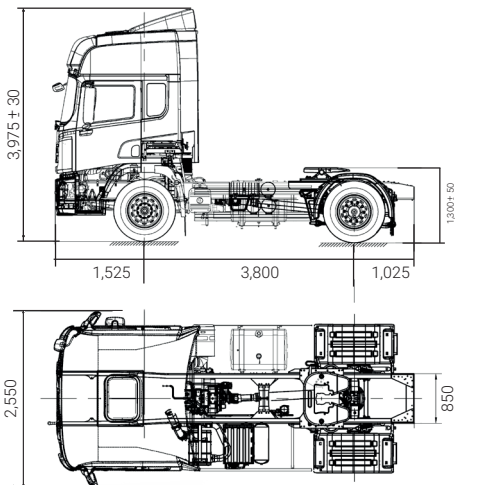
سایر مشخصات

سیستم فرمان ساچمه گردان هیدرولیکی

سیستم الکتریکی 2 عدد باتری 12 ولت با ظرفیت 180 آمپر ساعت

مخزن سوخت دو مخزن آلومینیومی با ظرفیت مجموع 300+700 لیتر

تایر و رینگ رینگ یک تکه فولادی تایر تیوبلس 315/80 R22.5



فاصله محوری (میلی متر)	3,800
وزن کل شاسی بدون بار (کیلوگرم)	6,886
وزن مجموع ناخالص ترکیبی مجاز خودرو (کیلوگرم)	44,000
حداکثر توان بالاروی از شیب (درصد)	36



520 HP

SHACMAN		
مشخصات کلی	ابعاد کلی (طول/عرض/ارتفاع)(mm)	6350×2550×4000
	فاصله محوری (mm)	3800
	وزن کل شاسی بدون بار (Kg)	6886
	وزن مجموع ناخالص ترکیبی مجاز خودرو (Kg)	50000
	حداکثر سرعت (km/h)	120
	حداکثر زاویه قابل پیمایش (GCW)(%)	36
	مدل موتور	استاندارد آلایندگی یورو 5 EEV (سیستم کاهش آلایندگی Cummins ISZ520 51 (SCR)
موتور	حداکثر توان موتور (KW/r/min)	520 hp/1900rpm
	حداکثر گشتاور (Nm/r/min)	2460N.m/1100-1300rpm
	نوع	موتور دیزل 6 سیلندر خطی 24 سوپاپ با خنک کاری آب، مجهز به توربوشارژر محصول شرکت HOLSET و اینتر کولر ، ترمز موتور JACOB
	حجم موتور (L)	13
کلاچ	قطرصفحه کلاچ (mm)	φ430
	نوع	تک صفحه ای با دیافراگم فنری
گیربکس	مدل	گیربکس اتوماتیک AMT
	نوع	F16JZ24 گیربکس اتوماتیک تیپ (پوسته آلومینیومی) (FAST گیربکس اتوماتیک باسیستم تعویض دنده هوشمند ساخت شرکت)
	نسبت دنده	1~17.09 1~15.73~-2.88
	حداکثر گشتاور (N.m)	2400
	تعداد دنده ها	16 دنده جلو و 4 دنده عقب
سیستم تعلیق	ابعاد شاسی	عرض شاسی از جلو 940 میلیمتر، عرض شاسی از عقب 850 میلیمتر، ارتفاع ناودانی 285 میلیمتر، ضخامت شاسی 8 میلیمتر
	حداکثر ظرفیت مجاز فنی محور جلو (T)	7.3
	حداکثر ظرفیت مجاز فنی محور عقب(T)	13
	نوع سیستم تعلیق جلو	فنر پارابولیک به همراه کمک فنر
	نوع سیستم تعلیق عقب	سیستم تعلیق بادی دارای 4 بالن هوا با سیستم مدیریت هوشمند تولید باد ECAS به همراه میل موجگیر
ریش تریلی	نوع	محصول شرکت JOST با قطر پین 50 میلیمتر
سیستم فرمان	نوع	فرمان برقی با ساچمه گردان هیدرولیکی
سیستم ترمز	نوع	دو مدار مستقل پنوماتیک، ترمزهای چرخ جلو دیسکی و ترمزهای چرخ عقب کاسه ای، سوپاپ ها و سیستم ترمز ساخت شرکت WABCO با مخازن ذخیره باد آلومینیومی
سیستم ترمز	سیستم های ایمنی و کمکی ترمز	سیستم ترمز اضطراری AEBS ،سیستم کنترل پایداری خودرو،ESC، سیستم کنترل لغزش ASR دارای ریتاردچند مرحله ای گیربکس محصول شرکت FAST و ترمز موتور محصول شرکت JACOB، سیستم هشدار انحراف از مسیر LDWS
مخزن سوخت	حجم(L)	دارای دو مخزن آلومینیومی با ظرفیت مجموع 1200 لیتر
سایز تایر	نوع	با رینگ یک تکه فولادی 80R22.5/315 تایر تیوبلس سایز
الکتریکی	باتری	ولتاژ 24 ولت ، 2 عدد باتری با ظرفیت 180 آمپر ساعت

ممکن است اطلاعات مندرج در کاتالوگ با مشخصات خودرو تحویلی مغایرت داشته باشد

سایر تجهیزات			شکمن X۵۰۰۰ سقف بلند با بادگیر سقف و بادگیر جانبی
تعلیق کابین با سیستم باد مجهز به 4 بالن کلیدهای کنترل	چراغ رانندگی در روز، چراغهای LED جلو با کارکرد اتوماتیک	پروژکتور روشنایی جهت ریش تریلی، گارد محافظ جانبی	
مولتی مدیا و کروز کنترل بر روی فرمان	سنسور باران، هشدار نبستن کمربند ایمنی، پرده شیشه	سیستم باد WABCO، کمربند ایمنی سه نقطه ای،	
مجهز به بالابرهیدرولیکی و الکتریکی کابین	های جانبی و عقب کابین، مخازن رزرو باد آلومینیومی	کامپیوتر سفری هوشمند، گلگیر چرخ های عقب	
رکاب سوار شدن ثابت، شیشه بالابر برقی، قفل مرکزی	سیستم مولتی مدیا (مجهز به سیستم مدیریت هوشمند	تنظیم برقی ارتفاع چراغهای جلو، درگاه شارژر USB	
سیستم تعلیق بادی صندلی راننده با قابلیت تنظیم	خودرو با مانیتور 10 اینچ) سیستم مانیتورینگ نقاط کور با	آفتابگیر بیرونی و داخلی، گرم کن صندلی	
گرمکن آینه های جانبی با قابلیت تنظیم برقی	دوربین360 درجه، سیستم نشانگر فشار باد تایرها	هشدار سرعت غیر مجاز، تاخوگراف، بخاری درجا، کولر درجا	